

SORU

Korozyon nedir ve redüktörlerde korozyon koruması nasıl sağlanır?

CEVAP

Metal ve metal alaşımlarının oksitlenme veya diğer kimyasal etkiler nedeniyle aşınma, çürüme ya da paslanma durumuna korozyon denir. Korozyonun sebepleri redüktörlerin kullanıldığı endüstriyel ortamlarda bulunan düşük ya da yüksek nem, kir, yağ ya da kimyasal madde gibi tesir mekanizmalarına göre değişkenlik gösterebilir. Örneğin; tersane gibi suya yakın ortamlarda çalışan redüktörler yüksek neme ve sıcaklığa maruz kalırken, sıvı malzeme karıştırılan tanklarda ise asidik aşındırıcı kimyasallardan da etkilenebilmektedir.

İç veya atmosfere açık/kapalı dış ortamlarda ve zorlu çalışma şartlarında çalışacak redüktörlerimizde korozyona ve dış çevresel etkilere karşı standart olarak sağlanan koruma ile birlikte (C2 Korozyon kategorisi) DIN EN ISO 12944-2 standardında belirtilen üç kategori içinde ek yüzey koruması (C3, C4, C5-I/C5-M) sağlayabilmekteyiz.

Yukarıdaki standartta belirtilen kategorilerde kullanılan boyalar C2, C3 ve C4 kategorisinde iki tabaka, C5-I/C5-M kategorisinde ise üç tabaka halinde uygulanmaktadır. Metal yüzeyine uygulanan astar tabakasının görevi yapışmayı sağlamaktır. İkinci tabaka ise boyanın dayanım gücünü artırıp, su geçirgenliğini engellemede önemli bir rol oynar. Üçüncü, yani üst kat ise su buharının geçirgenliğini önlemekle beraber dış etkilere karşı boya tabakasını da korumaktadır

Böylece redüktör gövdesinin üzerinde sağlam ve geçirgenliği olmayan bir kabuk oluşturularak redüktörün metal yüzeyi ile çevresi arasındaki temas kesilir ve reaksiyona girmesi önlenmiş olur.

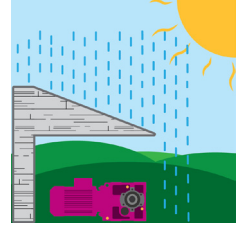
C2 (Standart)

Çevre Şartları:

İç ortam ve muhafazalı dış ortam
Nem ve kirlilik oranı düşük çalışma ortamı

Kullanılan Boya Tipi ve Kalınlıkları:

Çift Komponent Astar: 60 µm
Akrilik Sonkat: 40 µm



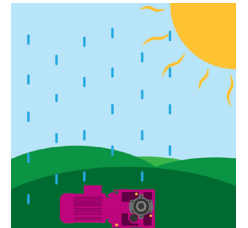
C3

Çevre Şartları:

İç ortam ve atmosfere açık dış ortam
Orta seviyede nem ve kirlilik olan çalışma ortamı

Kullanılan Boya Tipi ve Kalınlıkları:

Epoksi Astar: 80 µm
Akrilik Sonkat: 40 µm



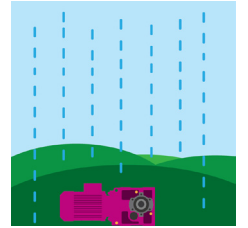
C4

Çevre Şartları:

İç ortam ve atmosfere açık dış ortam
Genelde yüksek nem ve kimyasal madde olan çalışma ortamı

Kullanılan Boya Tipi ve Kalınlıkları:

Epoksi Astar: 180 µm
Akrilik Sonkat: 40 µm



C5

Çevre Şartları:

İç ortam ve atmosfere açık dış ortam
Sürekli yüksek nem olan ve kimyasal madde ile temas yapılan çalışma ortamı

Kullanılan Boya Tipi ve Kalınlıkları:

Çinko Yükleli Epoksi Astar: 70 µm
Epoksi Astar Miox: 150 µm
Akrilik Sonkat: 40 µm

